

KARTA TECHNICZNA SILNIKA EASYKART BMB EKJ 100 cc



CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

SILNIK	DWUSUWOWY
CHŁODZENIE	POWIETRZE
POJEMNOŚĆ MAKSYMALNA	100 cc
SKOK	48.5 mm
ŚREDNICA CYLINDRA MAX	51.12 mm
MOC	15 km
MAKSYMALNE OBROTY	OGRANICZENIE 16.000 rpm ~
TYP DOLOTU	MEMBRANOWY
GAŹNIK	PRZEPUSTNICA Ø 24 mm MAX
ZAPŁON	ELEKTRONICZNY
ROZRUCH	ELEKTRONICZNY
SPRZEGŁO	ODŚRODKOWE

PRODUCENT	BIRELART
MARKA	B.M.B.
MODEL	EKJ
TYP	J-X



PIECZĘĆ I PODSPIS PRODUCENTA

WAŻNE: NIEMOŻLIWE JEST DOKONYWANIE ZMIAN I/LUB PRAC NA DROBNYCH ELEMENTACH (ŚRUBY, NAKRĘTKI, ITD.) LUB NA JAKICHKOLWIEK AKCESORIACH SAMEGO SILNIKA

Zdjęcie z prawej strony



Zdjęcie z przodu



Zdjęcie z lewej strony



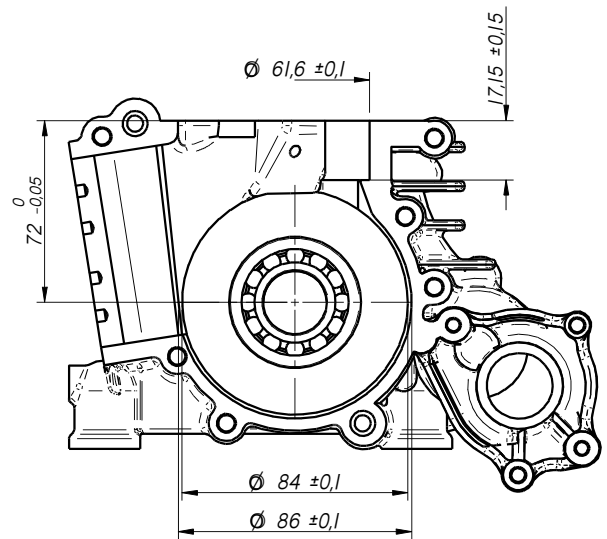
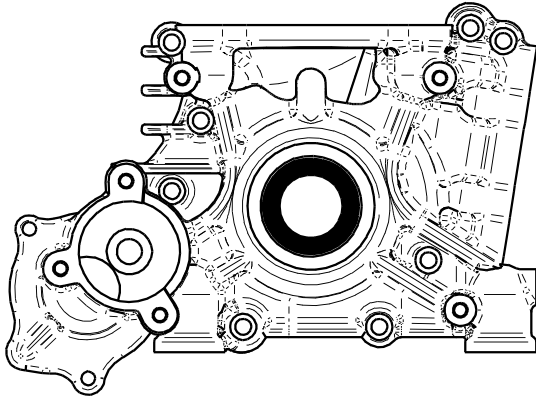
Zdjęcie z tyłu



PRZEWODY POWIETRZNE MOGĄ BYĆ MODYFIKOWANE ZARÓWNO W CELU UŁATWIENIA USTAWIENIA ŁOKCIA KIEROWCY, JAK I DLA DEMONTAŻU ZAPŁONU I/LUB GŁOWICY SILNIKA W PRZYPADKU KONTROLI TECHNICZNYCH

PÓŁOBUDOWA PRAWA

MATERIAŁ = ALUMINIUM

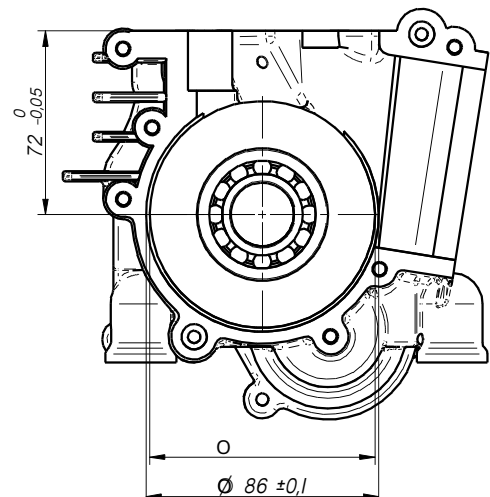
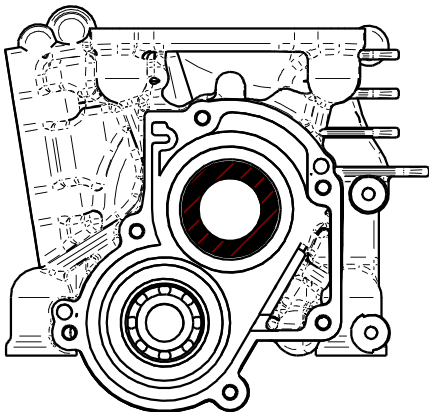


USZCZELNIACZ 40x25x7 Z PODWÓJNĄ WARGĄ TEFLONOWĄ

ŁOŻYSKO 6205 C4 Z KOSZYKIEM POLIAMIDOWYM
Z KULKAMI ZE STALI

PÓŁOBUDOWA LEWA

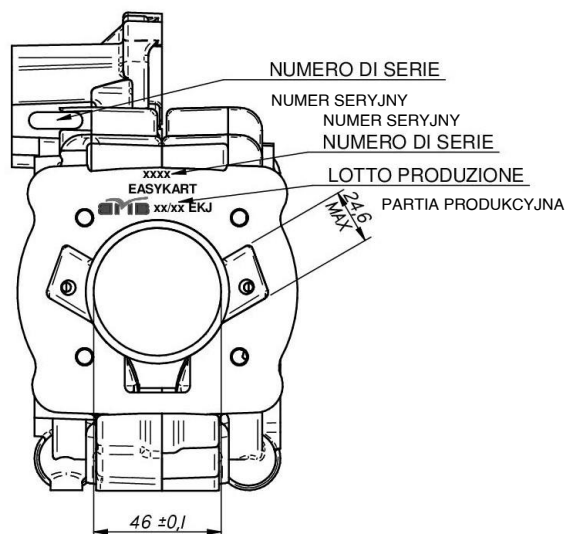
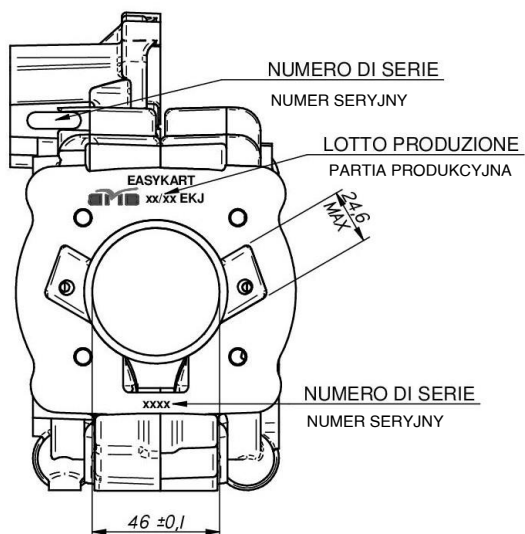
MATERIAŁ = ALUMINIUM



ŁOŻYSKO 6202 C4 Z KOSZYKIEM POLIAMIDOWYM
USZCZELNIACZ 40x25x7 Z PODWÓJNĄ WARGĄ TEFLONOWĄ

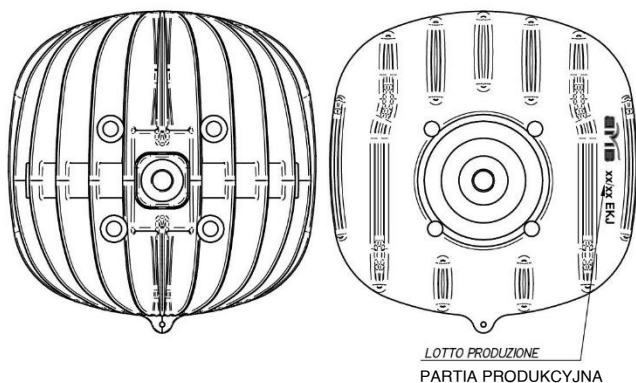
ŁOŻYSKO 6205 C4 Z KOSZYKIEM POLIAMIDOWYM Z
KULKAMI ZE STALI

SKRZYNIA KORBOWA

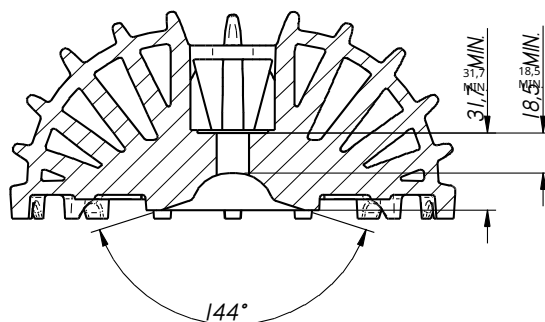


ZABRANIA SIĘ UMIESZCZANIA PODKŁADEK LUB USZCZELEK MIĘDZY DWOMA POŁÓWKAMI SKRZYNII KORBOWEJ

GŁOWICA



MATERIAŁ = ALUMINIUM LUB
ZABRANIA SIĘ ABSOLUTNIE WPROWADZANIA LUB
USUWANIA MATERIAŁU, PRZEPROWADZANIA OBRÓBK
ZMIENIAJĄCEJ WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I/LUB
WYGLĄD ESTETYCZNY ELEMENTÓW.



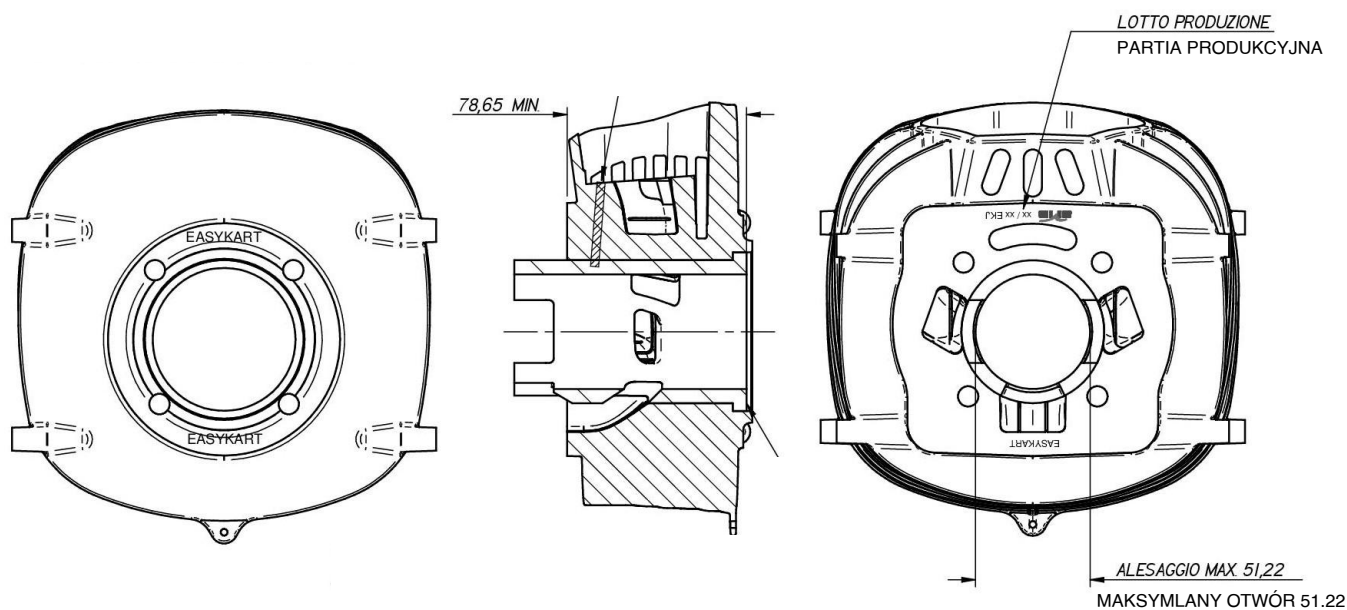
OBJĘTOŚĆ KOMORY SPALANIA = 10,7 cm³ MIN.
(Z WOLUMETREM I WKŁADKĄ CIK)

OBJĘTOŚĆ KOMORY SPALANIA = 9 cm³ MIN.
(Z SILNIKIEM ZAMONTOWANYM - TŁOK W GMP I WKŁADKĄ CIK)
NAKŁADAJĄC NA KRAWĘDŹ TŁOKA LEKKĄ
WARSTWĘ SMARU, ABY UNIKNĄĆ PRZECIEKÓW.

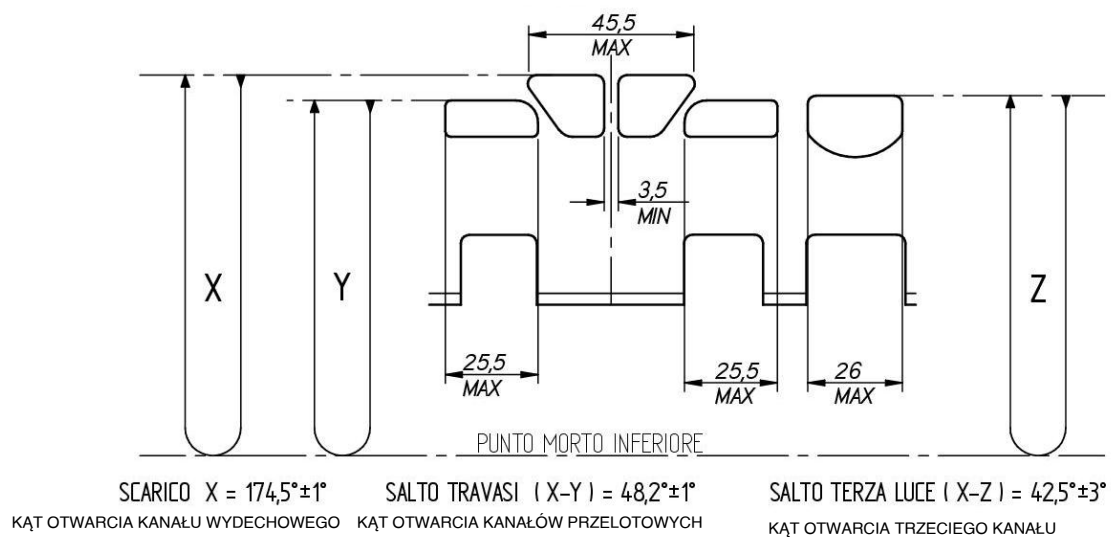
MINIMALNY SQUISH = 0,75 mm
MIERZONY CYNĄ O ŚREDNICY Ø1,5 mm
JEDNOCZEŚNIE NAPRZECIWLEGLE
W DWÓCH PUNKTACH

MINIMALNA WARTOŚĆ SQUISH ZOSTANIE ZMIERZONA PRZY
DOKRĘCENIU GŁOWICY MOMENTEM 15 Nm

CYLINDER



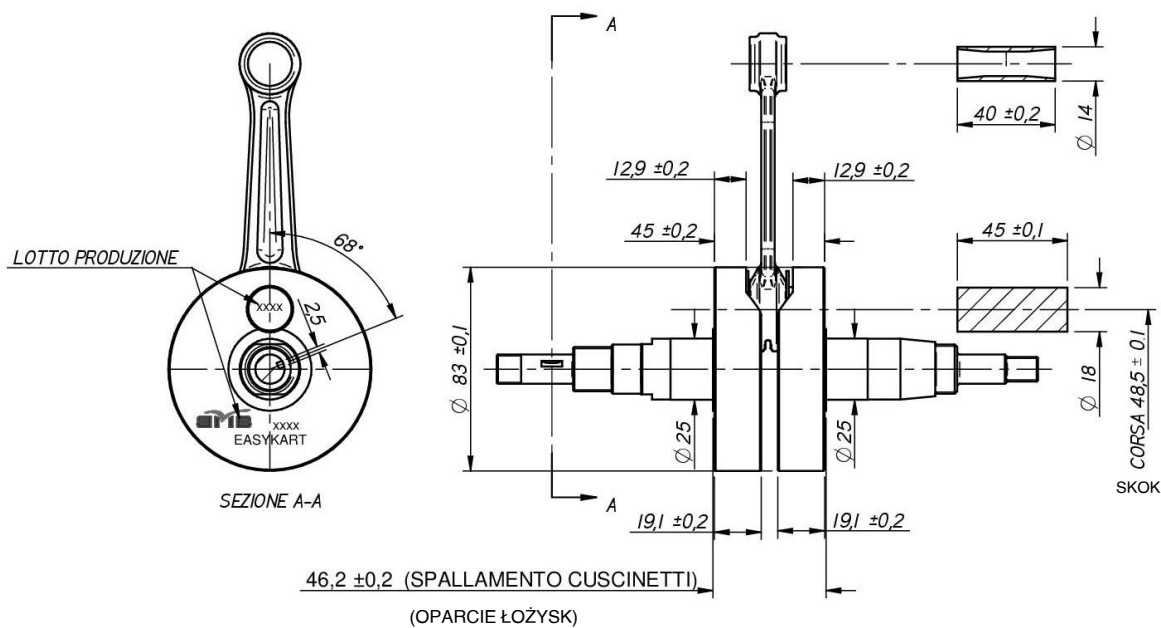
USZCZELKA PODSTAWY CYLINDRA MUSI BYĆ Z PAPIERU POWLEKANEGO
DOZWOLONE JEST UŻYCIE WIĘCEJ NIŻ JEDNEJ USZCZELKI MIĘDZY CYLINDREM A KARTEREM



ODCZYT KĄTOWY Z GRUBOŚCIĄ 0,20 mm O SZEROKOŚCI 5 mm

MATERIAŁ TULEI = ŻELIWO SZARE UNI-GJL 300 ODŚRODKOWO ODLEWANE
MATERIAŁ CYLINDRA = ALUMINIUM WAGA KOMPLETNA ZE SZPILKAMI = 2720 g. +/- 30g

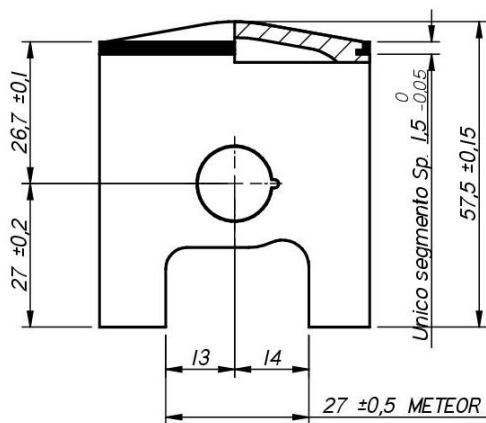
WAŁ KORBOWY



MATERIAŁ = STAL
WAGA KOMPLETNEGO WAŁU 1960 g +/- 15g
WAGA SWORZNIA TŁOKA = 20 g MIN.

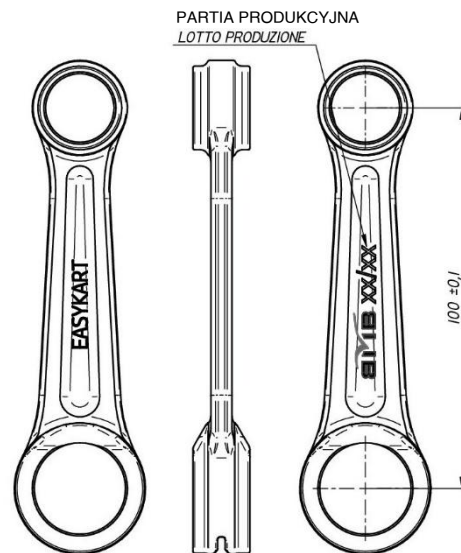
TŁOK

TŁOK OZNACZONY B.M.B
DOZWOLONE JEST WYŁĄCZNIE UŻYCIE TŁOKÓW METEOR



MATERIAŁ TŁOKA = ALUMINIUM
MATERIAŁ PIERŚCIENIA = ŻELIWO
WAGA gr. 108 MIN. WRAZ Z PIERŚCIENIEM
BEZ SWORZNIA

KORBOWÓD

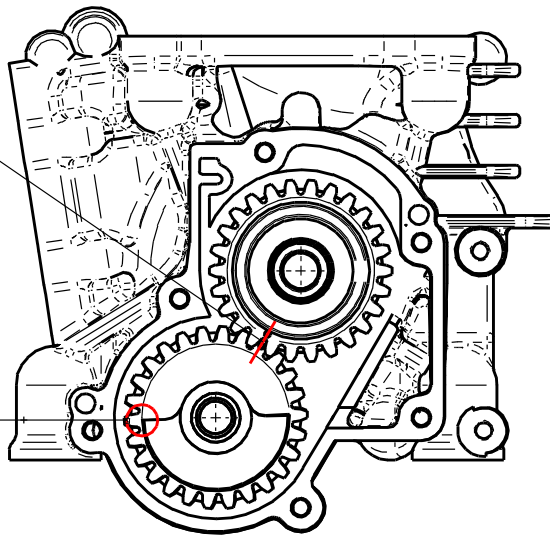
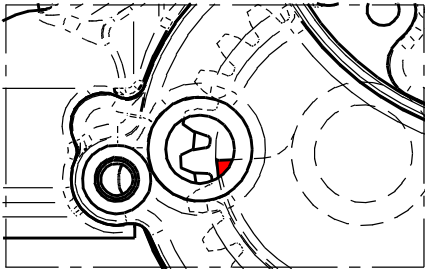
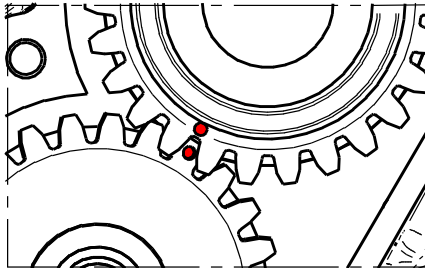


MATERIAŁ = STAL - WAGA gr. 115 +/- 10g

WAŁ WYWAŻAJĄCY

FAZA = GÓRNY MARTWY PUNKT

3) SUPERIORE



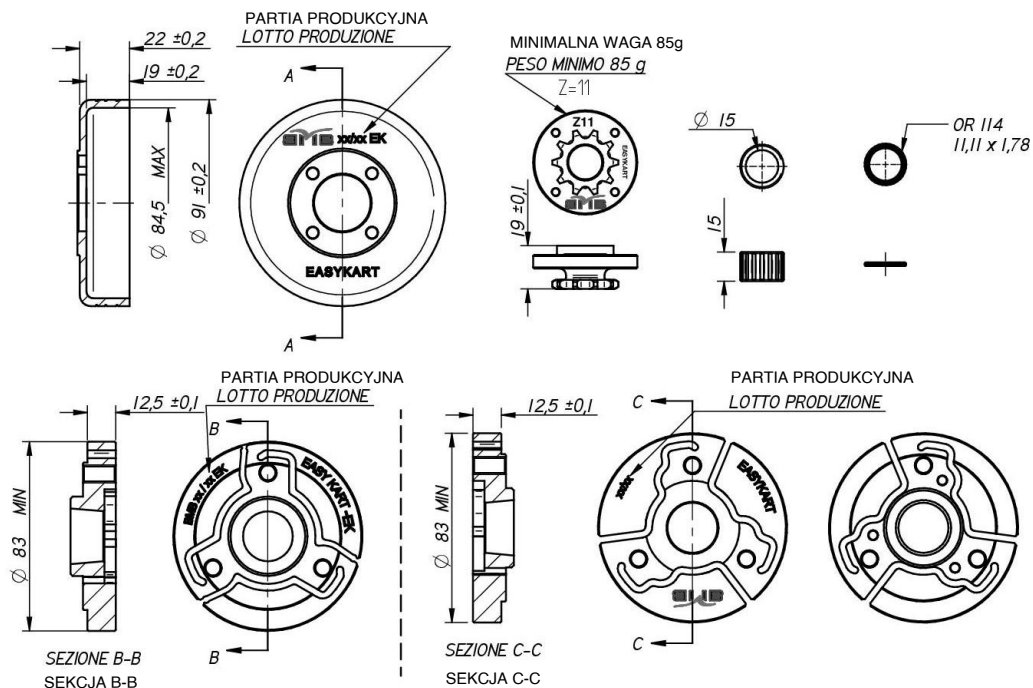
POSIZIONAMENTO CONTRALBERO AL PMS VISTO DAL LIVELLO OLIO POZYCJONOWANIE WAŁU WYWAŻAJĄCEGO

WIDOCZNE Z POZIOMU OLEJU

WAŁ WYWŻAJĄCY MONOBLOK = Z 26 WAGA = 250 g. +/-10g

KOŁO ZĘBATE PIERWSZE = Z 26 WAGA = 70 g. +/-5g

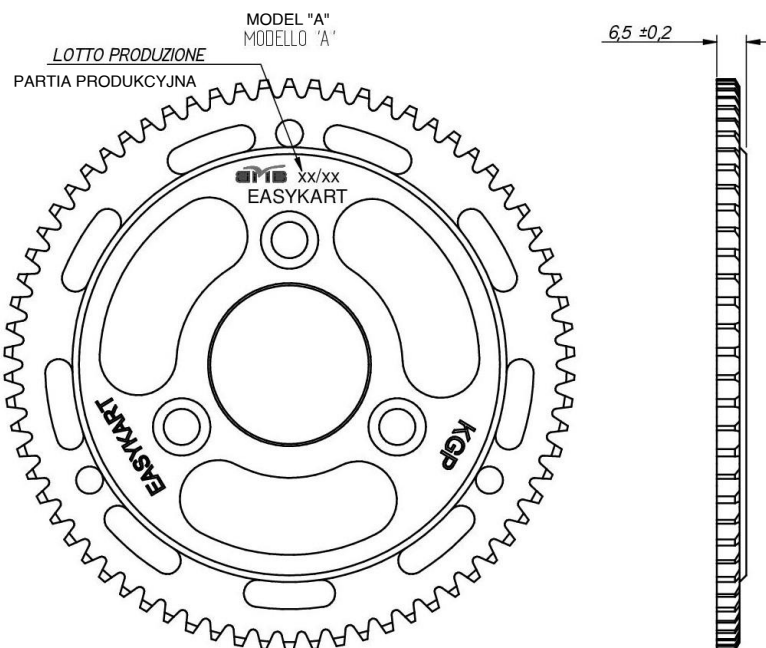
SPRZĘGŁO



KOMPLETNY DZWON ZE ZĘBATKĄ MAT. STAL WAGA = 370 g./±20g

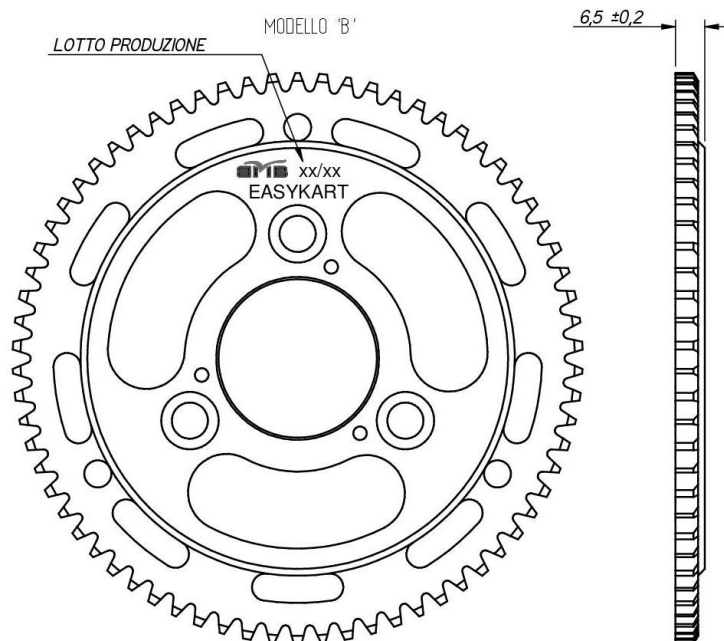
KORPUS SPRZĘGŁA MAT. STAL WAGA = 400 g. MIN.

KOŁO ROZRUSZNIKA STALOWE MODEL "A"



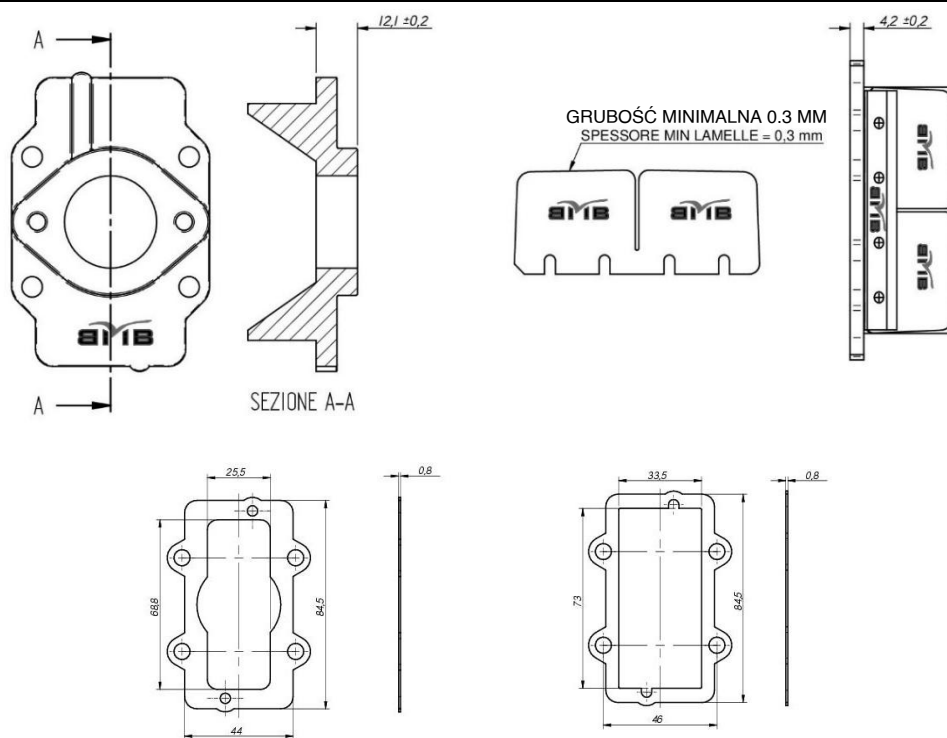
KOŁO ROZRUSZNIKA Z=70 KOŁO MAT. STAL WAGA = 260 g. +/-10g

KOŁO ROZRUSZNIKA STALOWE MODEL "B"



KOŁO ROZRUSZNIKA Z=70 KOŁO MAT. STAL WAGA = 260 g. +/-10g

PAKIET LAMELOWY

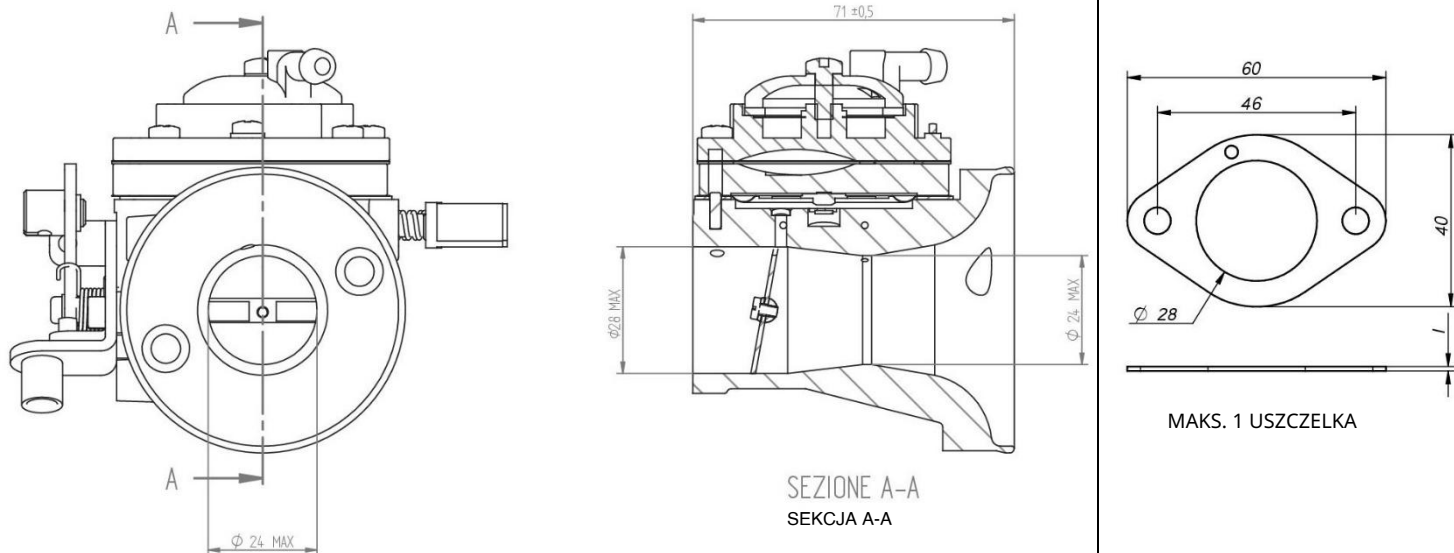


MAKS. 1 USZCZELKA MAKS. 1 USZCZELKA

LAMELE NIE MOGĄ WYSTAWAĆ POZA PAKIET LAMELOWY

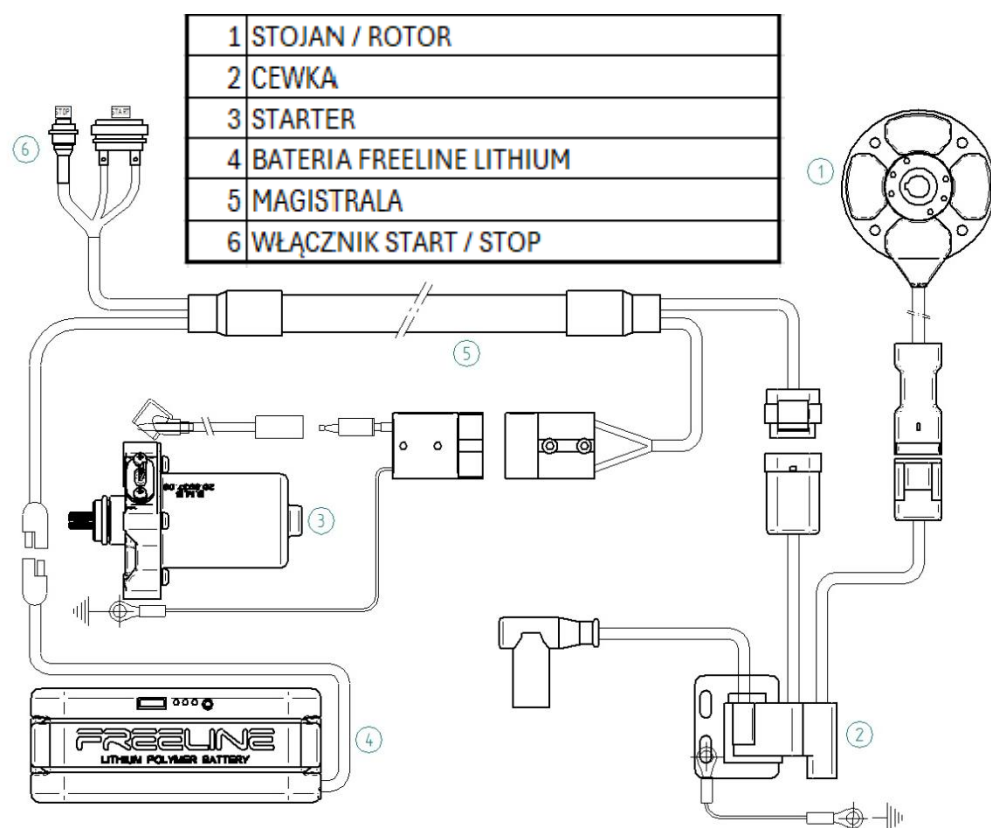
GAŹNIK

TRYTON mod. HB24



UŻYWAĆ WYŁĄCZNIE ORYGINALNYCH CZĘŚCI
OBRÓBKĄ I/LUB POLEROWANIE PRZEWODU JEST ZABRONIONE
POWIETRZE MUSI BYĆ ZASYSANE WYŁĄCZNIE Z WLOTÓW POWIETRZA FILTRA

SCHEMAT INSTALACJI ELEKTRYCZNEJ



SCHEMAT KONTROLI WYPRZEDZENIA

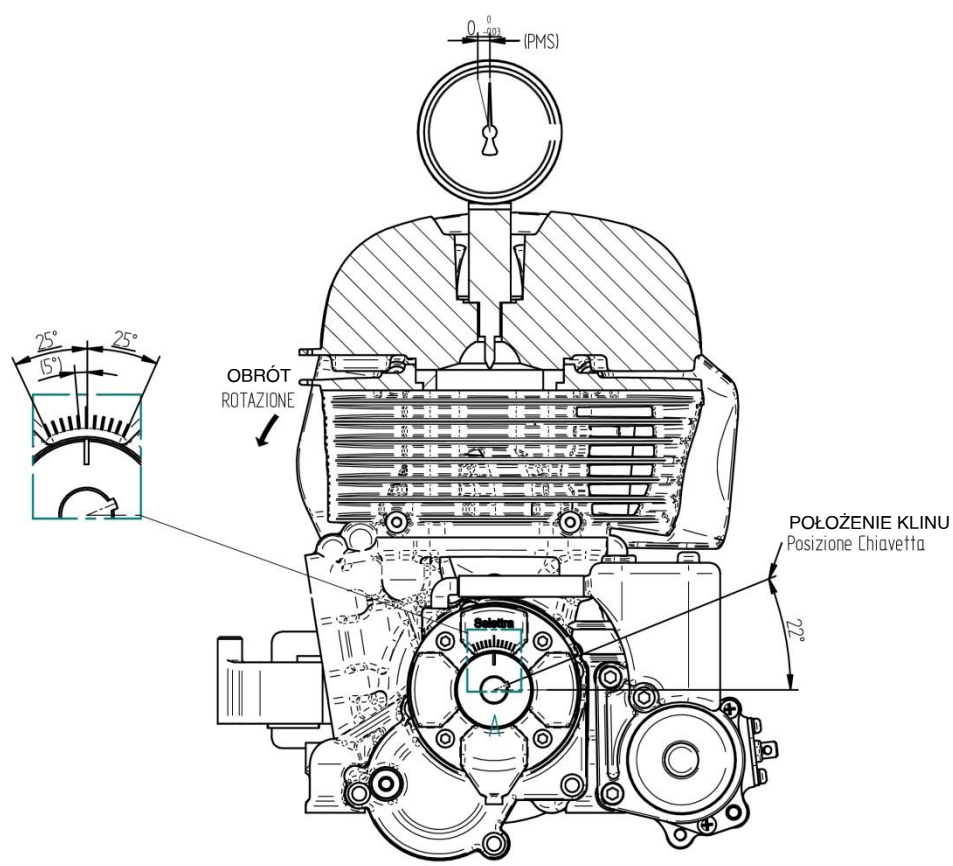
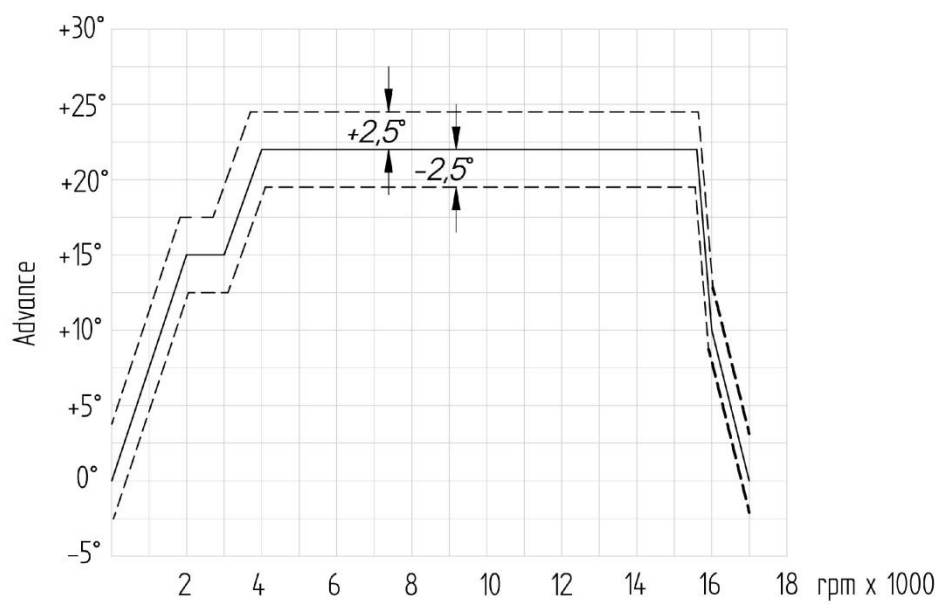
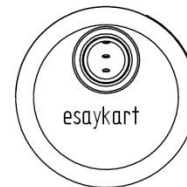
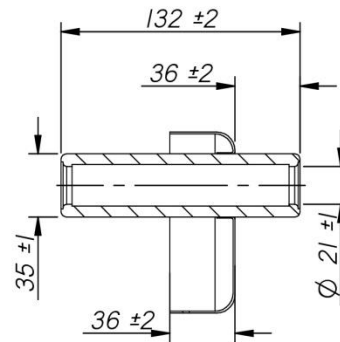
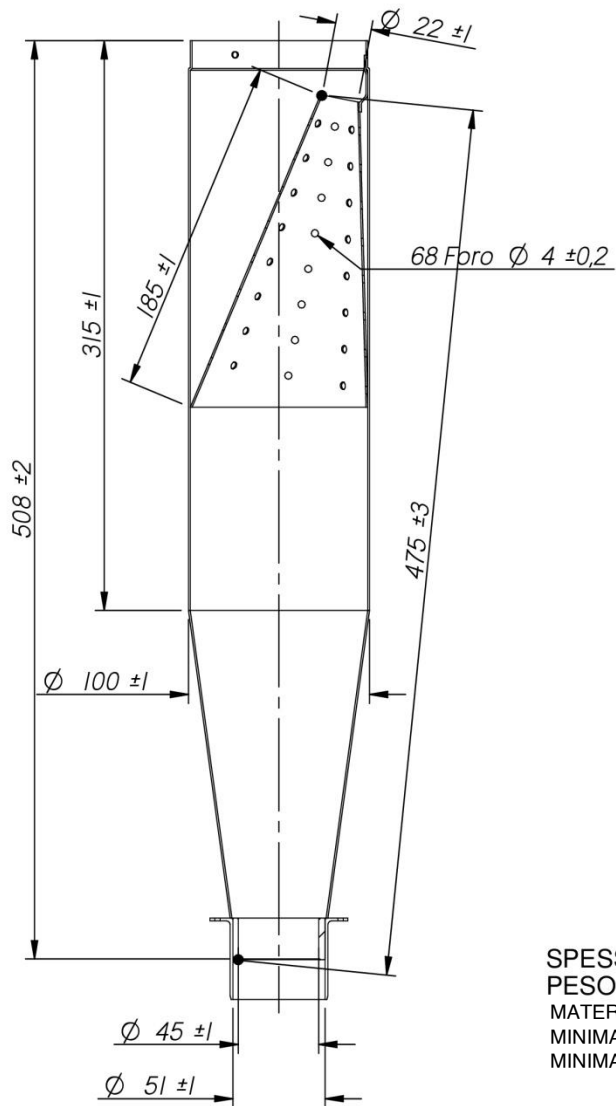


DIAGRAM WYPRZEDZENIA ZAPŁONU



KOLEKTOR I TŁUMIK WYDECHU



MATERIALE = ACCIAIO
 SPESSORE MINIMO LAMIERA = 0.95 mm
 PESO MINIMO CON TERMINALE = 1710g
 MATERIAŁ=STAL
 MINIMALNA GRUBOŚĆ BLACHY= 0.95 mm
 MINIMALNA WAGA (KOMPLET) = 1710 g

