

KARTA TECHNICZNA SILNIKA EASYKART BMB EKL 60 cc



CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

SILNIK	DWUSUWOWY
CHŁODZENIE	POWIETRZE
POJEMNOŚĆ MAKSYMALNA	62 cc
SKOK	43.3 mm
SREDNICA MAX MASSIMO	42.68 mm
MOC	8 km
MAKSYMALNE OBROTY	OGRANICZENIE 16.000 rpm ~
TYP DOLOTU	PORT TŁOKOWY
GAŹNIK	PRZEPUSTNICA Ø 19 mm MAX
ZAPŁON	ELEKTRONICZNY
ROZRUCH	ELEKTRONICZNY
SPRZEGŁO	ODŚRODKOWE

PRODUCENT	BIRELART
MARKA	B.M.B.
MODEL	EKL
TYP	L-X



PIECZĘĆ I PODSPIS PRODUCENTA

WAŻNE: NIEMOŻLIWE JEST DOKONYWANIE ZMIAN I/LUB PRAC NA DROBNYCH CZĘŚCIACH (ŚRUBY, NAKRĘTKI, ITD.) LUB NA JAKICHKOLWIEK AKCESORIACH (NP. WSPORNIK ZAPŁONU, ITD.) SAMEGO SILNIKA

Zdjęcie z prawej strony



Zdjęcie z przodu



Zdjęcie z lewej strony



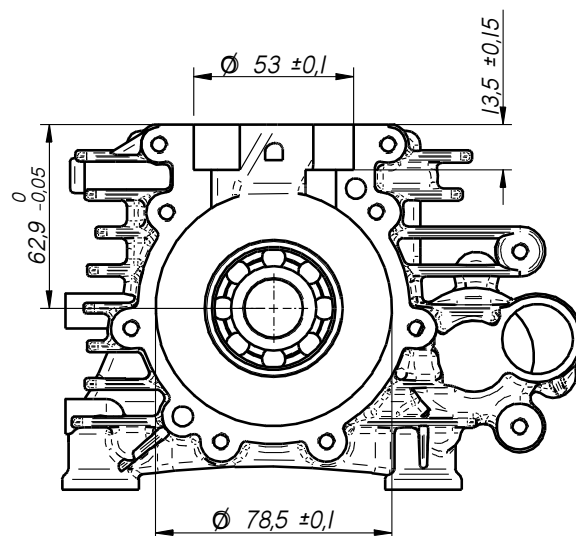
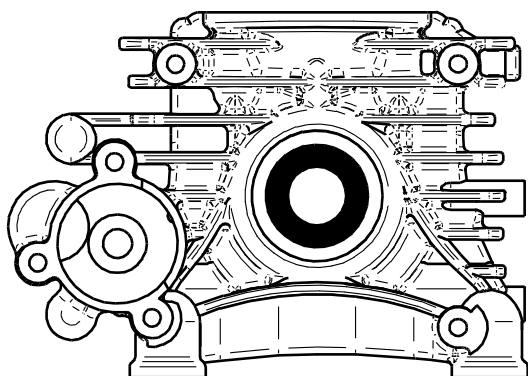
Zdjęcie z tyłu



PRZEWODY POWIETRZNE MOGĄ BYĆ MODYFIKOWANE ZARÓWNO W CELU UŁATWIENIA UŁOŻENIA ŁOKCIA KIEROWCY, JAK I DLA DEMONTAŻU ZAPŁONU I/LUB GŁOWICY SILNIKA W PRZYPADKU KONTROLI TECHNICZNYCH

PÓŁOBUDOWA PRAWA

MATERIAŁ = ALUMINIUM

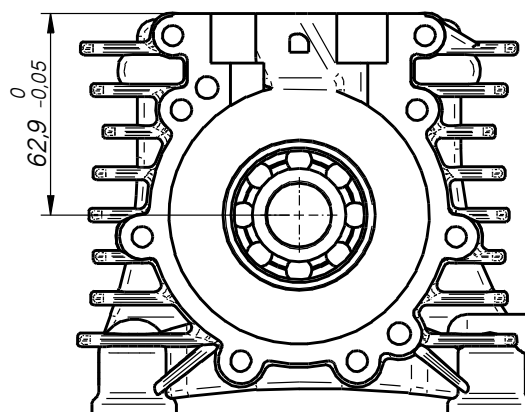
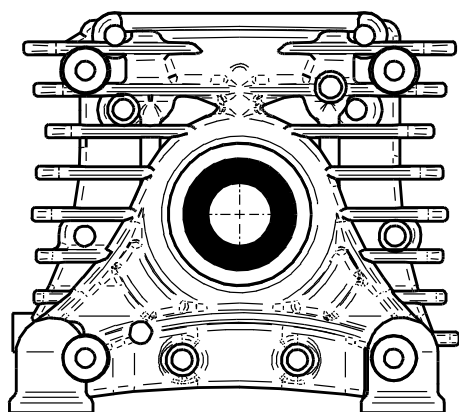


USZCZELNIACZ 20X35X7 Z PODWÓJNĄ WARGĄ TEFLONOWĄ

ŁOŻYSKO 6204 C4 Z KOSZYKIEM POLIAMIDOWYM
Z KULKAMI ZE STALI

PÓŁOBUDOWA LEWA

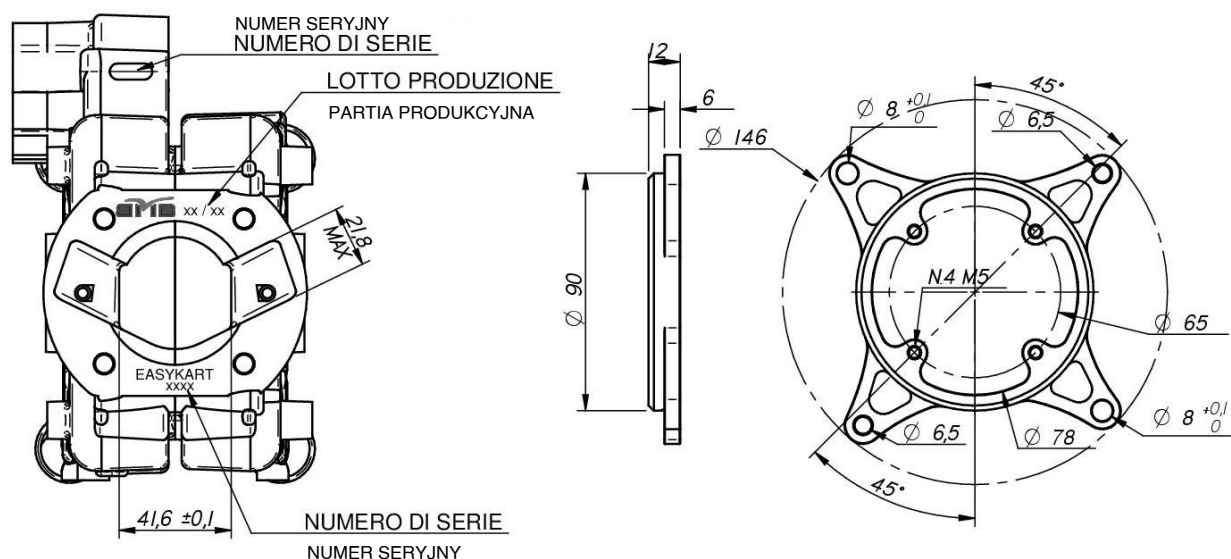
MATERIAŁ = ALUMINIUM



USZCZELNIACZ 20X35X7 Z PODWÓJNĄ WARGĄ TEFLONOWĄ

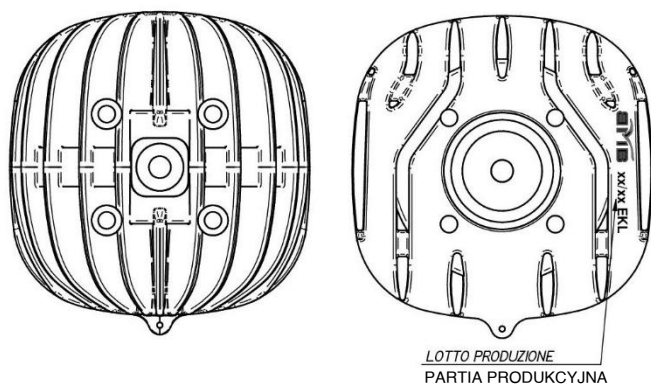
ŁOŻYSKO 6204 C4 Z KOSZYKIEM POLIAMIDOWYM
Z KULKAMI ZE STALI

SKRZYNIA KORBOWA



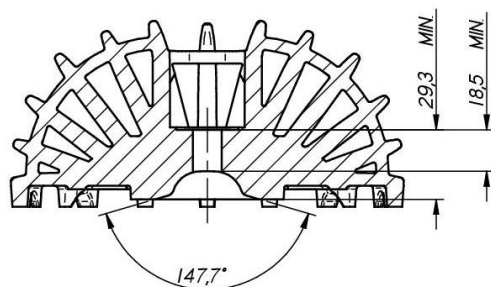
ZABRANIA SIĘ UMIESZCZANIA PODKŁADEK LUB USZCZELEK MIĘDZY DWOMA POŁÓWKAMI SKRZYNIA KORBOWEJ

GŁOWICA



MATERIAŁ = ALUMINIUM O

BEZWZGLĘDNIIE ZABRANIA SIĘ WPROWADZANIA LUB USUWANIA MATERIAŁU, PRZEPROWADZANIA OBRÓBKII ZMIENIAJĄCEJ WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I/LUB WYGLĄD ESTETYCZNY ELEMENTÓW.



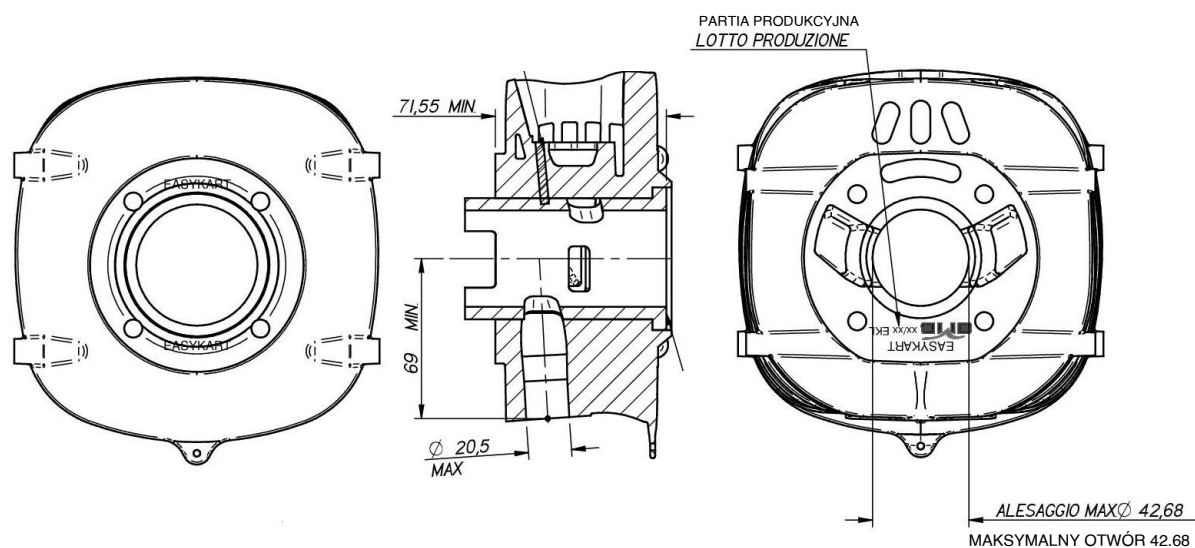
OBJĘTOŚĆ KOMORY SPALANIA = 7,5 cm³ MIN.
(Z WOLUMETREM I WKŁADKĄ CIK)

OBJĘTOŚĆ KOMORY SPALANIA = 6,6 cm³ MIN.
(Z ZAMONTOWANYM SILNIKIEM - TŁOK W GMP I WKŁADKA CIK)
NAKŁADAJĄC NA KRAWĘDŹ TŁOKA LEKKĄ
WARSTWĘ SMARU, ABY ZAPOBIEC WYCIEKOM.

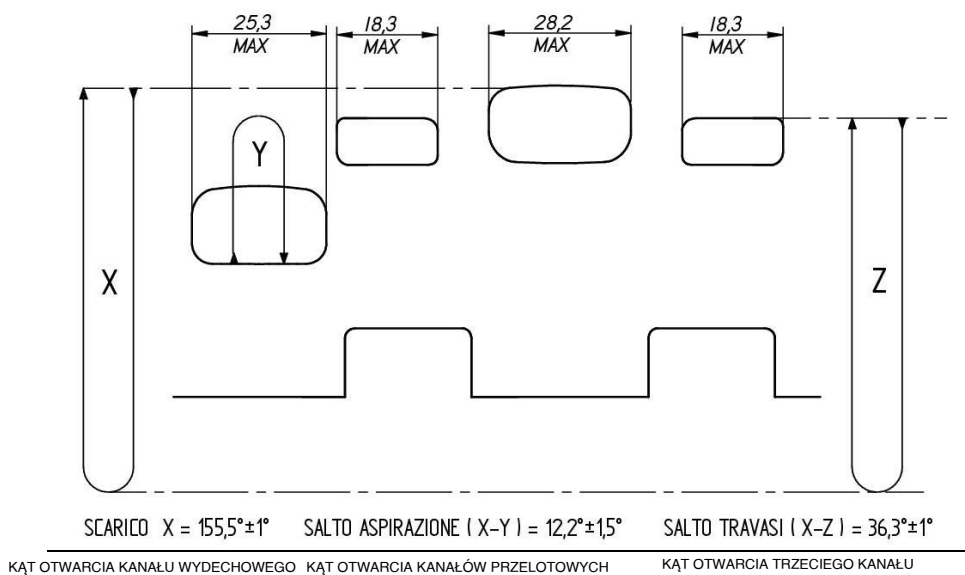
MINIMALNY SQUISH = 0,60 mm
MIERZONE CYNĄ O ŚREDNICY $\phi 1,5$ mm
JEDNOCZEŚNIE NAPRZECIWLEGLE
W DWÓCH PUNKTACH

MINIMALNY WYMIAR SQUISH ZOSTANIE ZMIERZONY PRZY
DOKRĘCENIU GŁOWICY MOMENTEM 15 Nm

CYLINDER



USZCZELKA PODSTAWY CYLINDRA MUSI BYĆ WYKONANA Z PAPIERU IMPREGNOWANEGO.
DOZWOLONE JEST UŻYCIE WIĘCEJ NIŻ JEDNEJ USZCZELKI MIĘDZY CYLINDREM A KARTEREM.

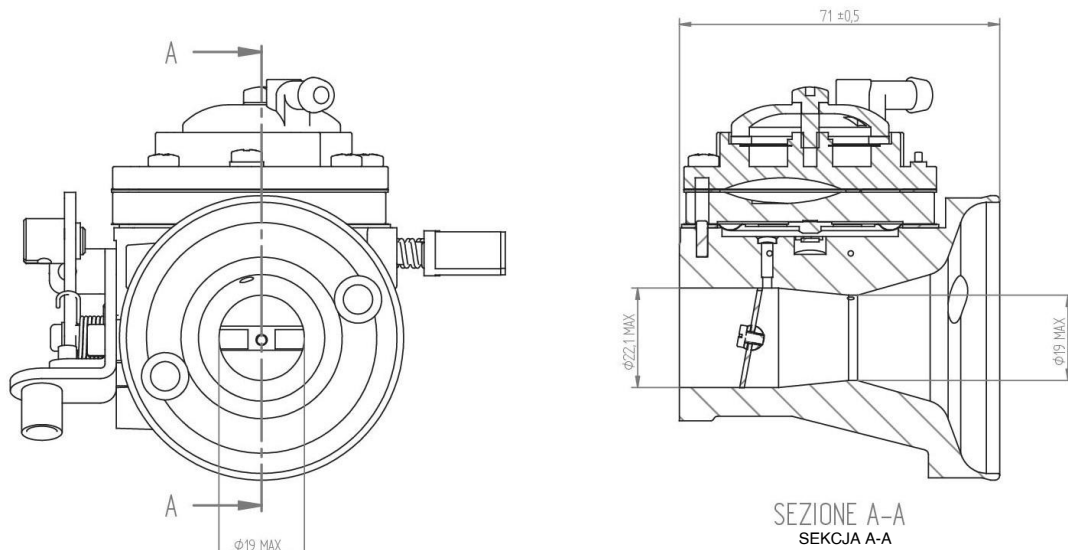


ODCZYT KĄTOWY O GRUBOŚCI 0,20 mm I SZEROKOŚCI 5 mm

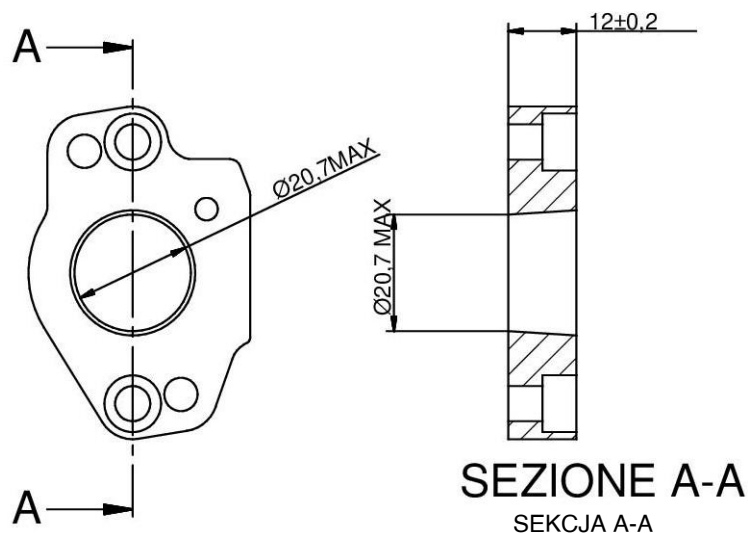
MATERIAŁ TULEI = ŻELIWO SZARE UNI-GJL300 ODŚRODKOWO ODLEWANE
MATERIAŁ CYLINDRA = ALUMINIUM WAGA KOMPLETNA Z KOŁKAMI = 2100 g. +/- 30g.

GAŹNIK

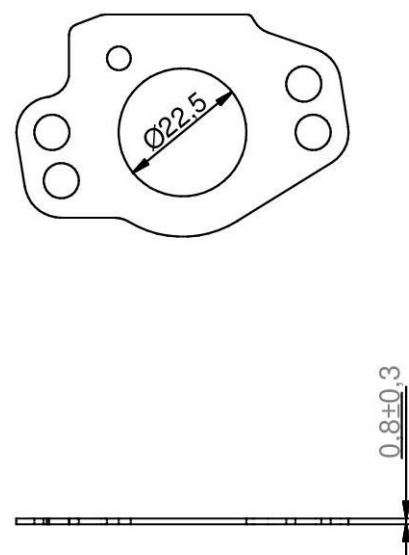
TRYTON mod. HB19



UŻYWAĆ WYŁĄCZNIE ORYGINALNYCH CZĘŚCI
 OBRÓBKĄ I/LUB POLEROWANIE PRZEWODU JEST ZABRONIONE
 POWIETRZE POWINNO BYĆ ZASYSANE WYŁĄCZNIE Z WLOTÓW POWIETRZA TŁUMIKA
 ZASYSAJĄCY

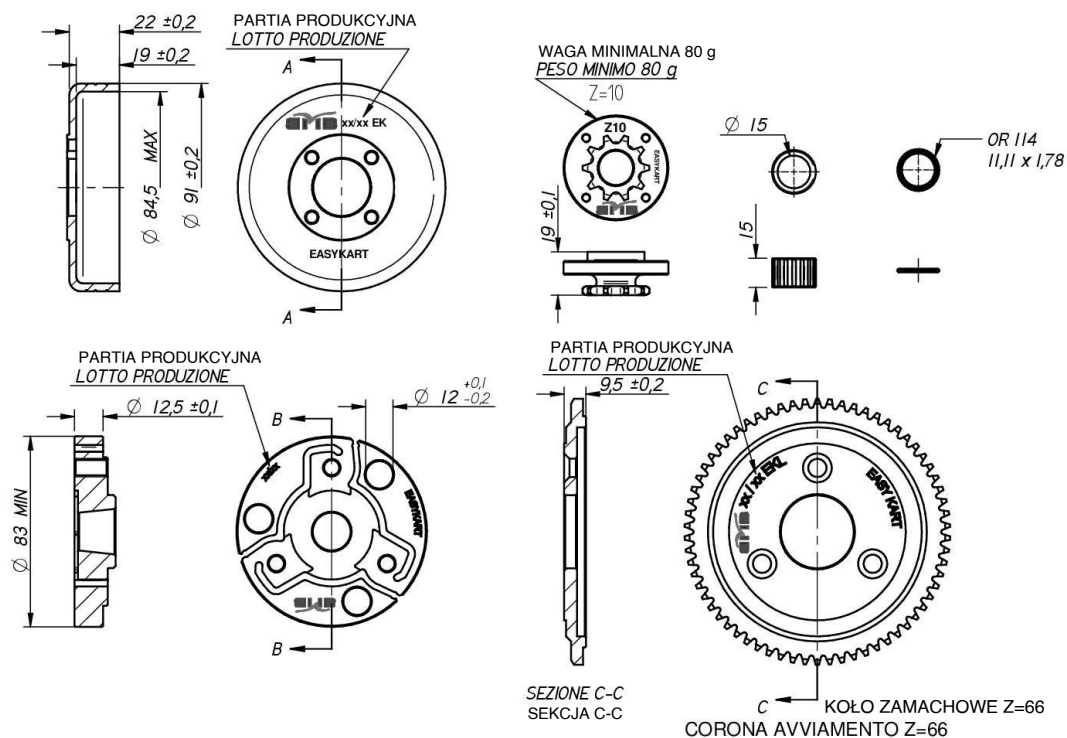


KOŁNIERZ DLA HB19



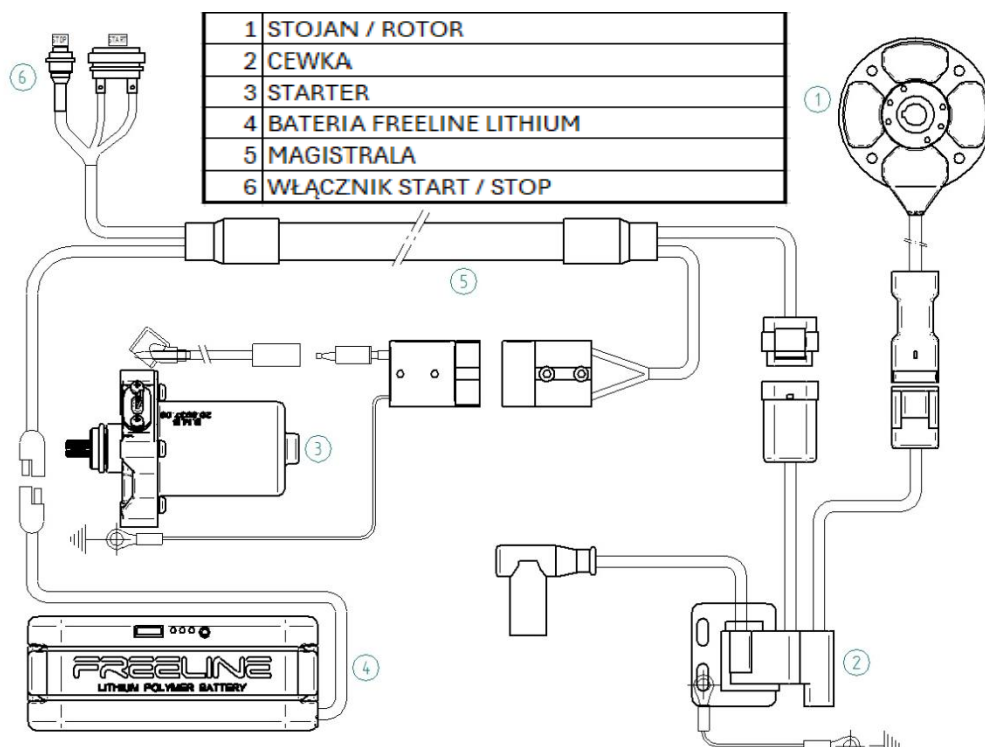
USZCZELKA DLA HB19
 N.2 USZCZELKI MAX
 (1 Z PRZODU i 1 Z TYŁU)

SPRZĘGŁO



KOMPLETNY DZWON ZE ZĘBĄTKĄ MAT. STAL WAGA = 370 g. +/-20g
KORPUS SPRZĘGŁA MAT. STAL WAGA = 400 g. MIN. KORONA MAT. ALUMINIUM WAGA = 140 g +/-10g

SCHEMAT INSTALACJI ELEKTRYCZNEJ



SCHEMAT KONTROLI WYPRZEDZENIA

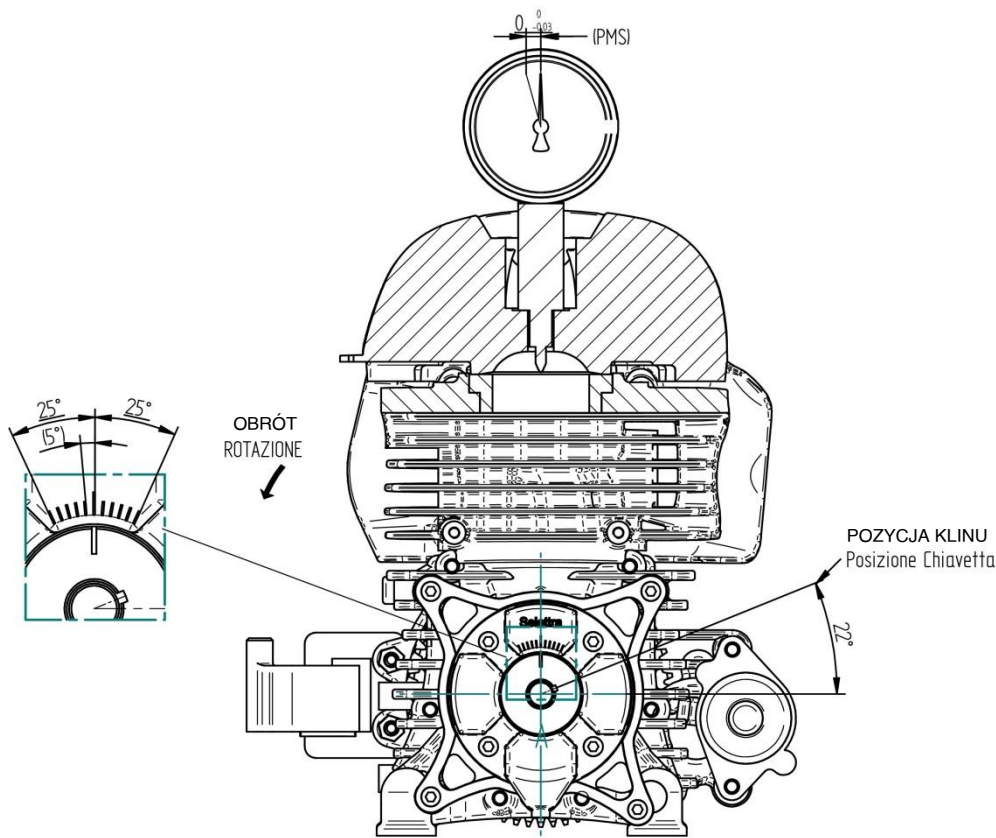
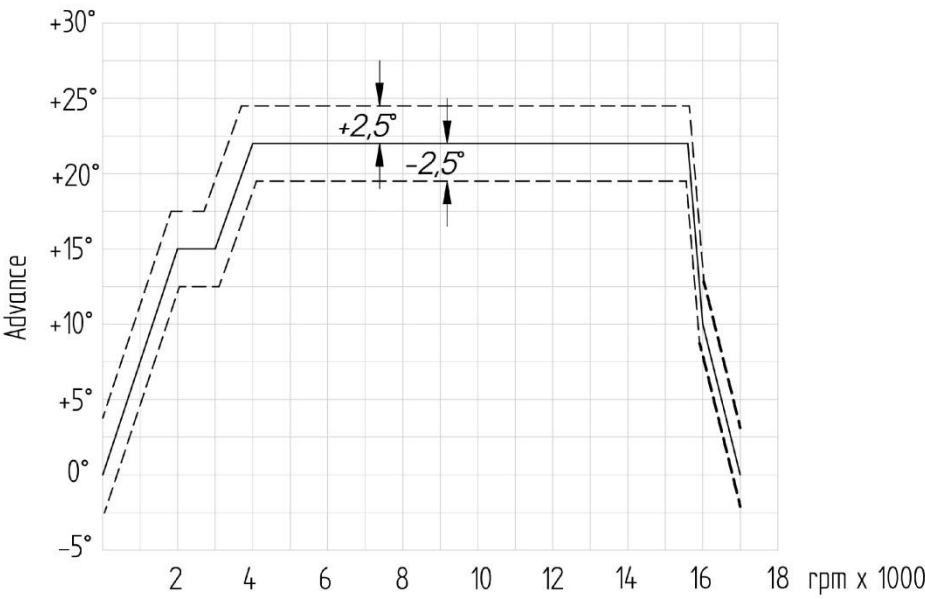


DIAGRAM WYPRZEDZENIA ZAPŁONU



KOLEKTOR I TŁUMIK WYDECHU

